

NEW HOLLAND BB9000

BB9050 | BB9060 | BB9070 | BB9080



- 4 ТЕХНИКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ИДЕАЛЬНЫХ ТЮКОВ 
- 8 ЭФФЕКТИВНЫЙ РЕЖУЩИЙ АППАРАТ 
- 10 УДОБСТВО В ЭКСПЛУАТАЦИИ 
- 14 КАЧЕСТВО И НАДЕЖНОСТЬ 
- 19 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

БОГАТЫЕ ТРАДИЦИИ ЛИДЕРСТВА

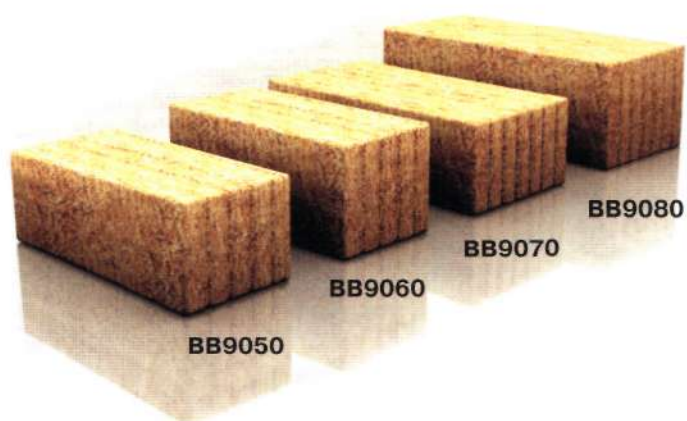
ЗАСЛУЖЕННЫЙ СТАТУС МИРОВОГО ЛИДЕРА

Первые же модели больших тюковых пресс-подборщиков New Holland совершили революцию на рынке данного класса техники. Вместе с компаниями-партнерами New Holland внедрила ряд ключевых инноваций, определивших облик современного высокопроизводительного пресс-подборщика. Будучи бесспорным лидером рынка, марка New Holland заслужила, и продолжает заслуживать с каждым обновлением модельного ряда, доверие множества крупных фермерских и подрядных предпринимателей.



ТЕХНИКА ДЛЯ ВЫСОКОПРОДУКТИВНОГО ФЕРМЕРСКОГО И ПОДРЯДНОГО ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА

Четыре модели серии BV9000, формирующие тюки шириной от 80 до 120 см. и высотой от 70 до 90 см., - последнее обновление чрезвычайно успешного модельного ряда, обеспечившего New Holland доминирующее положение на мировом рынке больших пресс-подборщиков. Тюки с четырьмя различными сечениями разнятся не только объемом, но и совместимостью с различными производственными практиками, принятыми в современных крупных хозяйствах.



Размер тюка	(см.)	BV9050	BV9060	BV9070	BV9080
Ширина		80	80	120	120
Высота		70	90	70	90
Длина		250	250	250	250



С ТОЧНОСТЬЮ ДО СОЛОМИНКИ



Машины серии BB9000 оснащены подборщиками SiperSweep™, отличающимися высокой продуктивностью и настолько бережным обращением с урожаем, что меж их подъемными зубьями не проскользнуть и соломинке. Пневматические копирующие колеса позволяют придерживаться оптимальной высоты даже при работе с высокой путевой скоростью.



СОВЕРШЕННАЯ ДВУХЭТАПНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ УПЛОТНЕНИЯ МАТЕРИАЛА

Каждый рабочий цикл вильчатых дозаторов, разгружающих камеру предварительного уплотнения, активируется срабатыванием датчиков давления. Такая организация тракта составляет тук из единообразных уплотненных комков, что оказывается весьма полезным при последующем использовании убранного материала в качестве фуража или подстилки для скота.



ПОДБОРЩИК С МЯГКОЙ ПОДВЕСКОЙ

Настраиваемый пружинный элемент подвески подборщика придает его движению высокую стабильность. Регулировка данного элемента — быстрая, простая и не требующая использования инструментов процедура.

ИДЕАЛЬНАЯ ПРИГОДНОСТЬ ДЛЯ ШТАБЕЛИРОВАНИЯ

Формирование тюков стабильной и единообразной формы обеспечивается системой контроля плотности, управление которой осуществляется посредством монитора InfoView™II либо IntelliView™III. Данная система постоянно соотносит показания встроенного в поршень датчика плотности с давлением в гидравлических толкателях, воздействующих на подвижные стенки прессовальной камеры. Результат — точное соответствие формы и структуры каждого тюка Вашим требованиям.



РАВНОМЕРНОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА В ОБЪЕМЕ ИДЕАЛЬНОГО ПАРАЛЛЕЛЕПИПЕДА

В новой серии пресс-подборщиков ВВ89000 поступательному движению вильчатого дозатора придан ускоренный характер. Это нововведение, ставшее результатом "тонкой настройки" прессовального тракта, положительно сказывается на равномерности распределения материала в периферийных областях тюка и упрочняет форму его ребер.

СОВЕРШЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ОБВЯЗКИ В ЧЕТЫРЕ ИЛИ ШЕСТЬ УЗЛОВ



В числе преимуществ проверенной временем конструкции сдвоенного обвязывающего аппарата — эффективная стабилизация формы тюка, равномерность распределения нагрузки на упаковочный материал и отличная стабильность работы. Завязывание начального узла выполняется в процессе формирования тюка, а последний — по его завершении. Модели с прессовальными камерами 80- и 120-сантиметровой ширины, оснащены, соответственно, четырьмя и шестью узловязателями, отлично стабилизирующими форму даже весьма плотных тюков.





АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕРЕНИЕ УРОВНЯ ВЛАЖНОСТИ

Данные о текущем уровне влажности формируемого тюка позволяют своевременно приостановить уборку валка, материал в котором еще недостаточно просушен, либо оптимизировать уровень внесения присадок. Высокоточные датчики данной системы, относящейся к числу устанавливаемых дилером компонент, выполнены в виде звездчатых колес с проникающими внутрь тюка зубцами.

ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ ОБВЯЗЫВАНИЯ

Бесперебойность работы обвязывающего аппарата обеспечивается входящими в стандартный поставочный комплект вентиляторами, очищающими рабочую зону узловязателей от возможных засорений. Обновленные сглаженные формы отсека узловязателей повышают эффективность использования воздушного потока.



ГИБКАЯ НАСТРОЙКА СТЕПЕНИ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ

Оптимальная степень измельчения зависит от множества факторов, в числе которых — состояние материала, а также предполагаемые условия его хранения и последующего использования. Поэтому пресс-подборщики серии BV9000 предоставляют оператору возможность устанавливать данный параметр с высокой точностью.

Конфигурация режущего аппарата / расстояние между ножами (мм)	BV9050	BV9060	BV9070	BV9080
6 ножей (грубое измельчение)	114	114	—	—
11 ножей (среднее измельчение)	78	78	—	—
17 ножей (среднее измельчение)	—	78	78	—
23 ножа (тонкое измельчение)	39	39	—	—
33 ножа (тонкое измельчение)	—	—	39	39



CROPCUTTER™: ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ РЕЖУЩИЙ АППАРАТ С ПОНИЖЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ К МОЩНОСТИ ТРАКТОРА
"W"-образное размещение ножей вдоль ротора CropCutter™ позволяет достичь ряда важных преимуществ. Поступая в такой режущий аппарат, растительная масса быстро распределяется вдоль ротора нарезается на единообразные кусочки. Равномерное распределение нагрузки между ножами продлевает технический ресурс аппарата, уменьшает требования к мощности трактора, а также повышает равномерность заполнения камер предварительного уплотнения и прессования.

BB9060

CropCutter



ОТЛИЧНОЕ КАЧЕСТВО ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ

Для грубого измельчения целесообразно применение режущего аппарата, интегрированного в оснащенный тремя вильчатыми подавателями загрузочный механизм, устанавливаемый на моделях с 80-сантиметровыми прессовальными камерами. Характер достигаемого таким образом измельчения существенно повышает степень уплотнения материала в тюках, что уменьшает общее количество тюков и повышает их питательную ценность при силосовании и приготовлении кормов. Включение и выключение аппарата выполняется из кабины трактора.

УДОБСТВО ЗАТАЧИВАНИЯ НОЖЕЙ — ФАКТОР СНИЖЕНИЯ ЭНЕРГОЕМКОСТИ

Легко выдвигающийся ножевой блок облегчает затачивание ножей по мере необходимости, что, в свою очередь, снижает расход энергии, поглощаемой процессом измельчения. Для увеличения интервалов между затачиванием целесообразно использование ножей с закаленными лезвиями, установку которых можно заказать через дилерскую сеть.



ИНФОРМАЦИОННАЯ СОВМЕСТИМОСТЬ С ВАШИМ ПАРКОМ ТЕХНИКИ

В кабинах тракторов, поддерживающих информационный стандарт ISOBUS, установлены мониторы, позволяющие контролировать работу всех систем пресс-подборщиков серии BV9000. Использование других тракторов предполагает установку дополнительного монитора. Покупателям предоставляется выбор между базовым монитором InfoView™II с черно-белым дисплеем и флагманской моделью IntelliView™III, оснащенной цветным сенсорным дисплеем и устанавливаемой на многих машинах New Holland. Дополнительными преимуществами монитора IntelliView™III являются:

- исключительная простота переключения между экранами и пунктами меню;
- совместимость с улучшающей обзор камерой заднего вида.

СИСТЕМА НАБЛЮДЕНИЯ, ПОЗВОЛЯЮЩАЯ ЗАГЛЯНУТЬ ЗА КОРПУС ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА

Получить возможность беглого осмотра вновь сформированного тюка, удостовериться в безопасности заднего хода и оценить транспортную ситуацию на дороге, позволяет камера заднего вида, установка которой может быть заказана через дилерскую сеть. Вид из камеры отображается на дисплее IntelliView™III. Переключение между режимами отображения данных и заднего вида в ходе работы производится одним нажатием кнопки.



БЕЗОПАСНАЯ ВЫГРУЗКА

Снабженный надежной подвеской роликовый конвейер выгрузного лотка гарантирует бережное обращение с тюками, сформированными из материалов любого типа. Беспрепятственное движение тюка обеспечивается последней парой роликов, смонтированных на подшипниках, а также длинной нижней стенкой прессовальной камеры.





СИСТЕМА VALE-EJECT™ ДЛЯ ПОЛНОГО ИЛИ ЧАСТИЧНОГО ОПОРОЖНЕНИЯ ПРЕССОВАЛЬНОЙ КАМЕРЫ

Данная система позволяет очистить тракт пресс-подборщика обрабатываемого материала по завершении рабочего дня. Рабочими элементами системы служит пара брусьев, оснащенных четырьмя зубьями и расположенных в нижней части прессовальной камеры. Они приводятся в движение гидравлическими толкателями, управляемыми посредством рычага, смонтированного в задней части корпуса.

По желанию заказчика система Vale-Eject™ может быть поставлена в исполнении, позволяющем выталкивать готовую часть тюка, оставляя в прессовальной камере некоторое количество начального материала для формирования нового тюка. Для этого рабочие органы системы Vale-Eject™ дополняются парой выталкивающих зубьев. Работа в таком режиме позволяет повысить эффективность формирования тюков на начальном этапе.

РАБОТА БЕЗ ИЗБЫТОЧНОГО НАПРЯЖЕНИЯ

ДЛЯ КАЖДОГО РЕЛЬЕФА — СВОЕ ШАССИ

В зависимости от особенностей местного рельефа и состояния почвы шасси пресс-подборщиков серии BV9000 снабжаются обычным либо tandemным мостом. Шины большого диаметра, совместимые с одноосной модификацией, уменьшают механическую нагрузку почвы, тогда как двухосное шасси предлагает уменьшение давления на почву без избыточного движения корпуса в вертикальном направлении. Стабилизация пресс-подборщика с помощью tandemного моста имеет преимущества не только при выполнении полевых работ, но и в транспортном режиме.

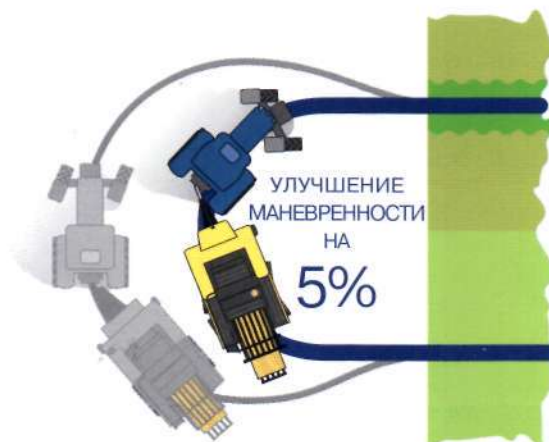


УЛУЧШЕННАЯ МАНЕВРЕННОСТЬ

Для уменьшения трения качения возможна установка tandemного моста Auto-Steer™, заставляющего колеса пресс-подборщика отслеживать направление движения при поворотах. Ось Auto-Steer™ совместима с уменьшающими нагрузку на почву большими шинами типа 620/50x22.5.

СЦЕПНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАЗВОРОТОВ НА ПЯТАЧКЕ

Переработанная конструкция тягового бруса с узким сцепным устройством позволила достичь 5-процентного улучшения маневренности на разворотных межах, что положительно сказывается на общей производительности пресс-подборщика. Малый радиус поворота — важное достоинство не только в поле но и на дороге, а также в пространствах, стесненных приусадебными строениями.



ЗАПАС ШПАГАТА ДЛЯ ДОЛГОГО ДНЯ ПОЛЕВЫХ РАБОТ

Пылезащищенный резервуар для хранения упаковочного материала вмещает до 30 бобин шпагата, что обеспечивает пресс-подборщик серии BV9000 автономность в течение самого долгого рабочего дня.

СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО СМАЗЫВАНИЯ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ

Центральная система подачи жидких масел улучшает надежность механических компонент пресс-подборщика и снижает расход времени и средств на его техническое сопровождение. Стандартная поставка пресс-подборщика предоставляет централизованный доступ к узлам, требующим внесения густых масел. Возможна поставка дополнительной системы автоматического распределения густых масел, управляемой посредством размещенного в тракторной кабине монитора.



ВЗВЕШИВАНИЕ ТЮКА НА ХОДУ

Конструкция пресс-подборщика может быть дополнена весами, точность показаний которых не зависит от размера тюков и характеристик убираемого материала, и составляет $\pm 2\%$. Весы позволяют оперативно фиксировать информацию, представляющую ценность как для фермерских и так и для подрядных предприятий.

ТЮКИ СТРОГО ОДИНАКОВОЙ ДЛИНЫ

Точное соответствие габаритов тюков не только устраняет проблемы при их складировании, но и продлевает срок хранения урожая. Механическая система определения длины формируемого тюка может быть по желанию заказчика дополнена электронной системой, автоматически завершающей формирование очередного тюка с учетом показаний счетчика комков и датчика смещения тюка в прессовальной камере, выполненного в виде рифленого колесика. Установка и изменение желаемой длины тюка — чрезвычайно простая операция, для выполнения которой оператору нет нужды покидать водительское кресло.

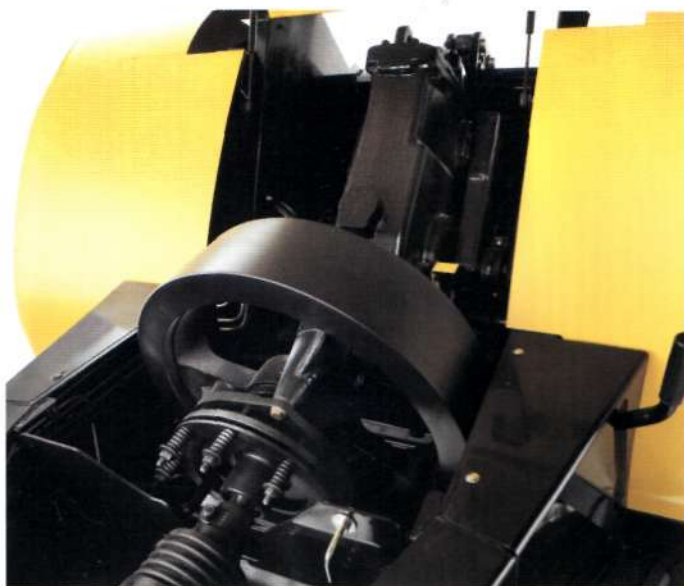
ДОЛГОВЕЧНОСТЬ, ЗАЛОЖЕННАЯ В ОСНОВУ КОНСТРУКЦИИ



НАДЕЖНОСТЬ МОНОЛИТА

Солидный запас прочности, являющийся необходимым условием долговечности пресс-подборщика, в машинах серии BV9000 обеспечивается за счет размещения всех основных компонент конструкции на массивной монолитной раме.



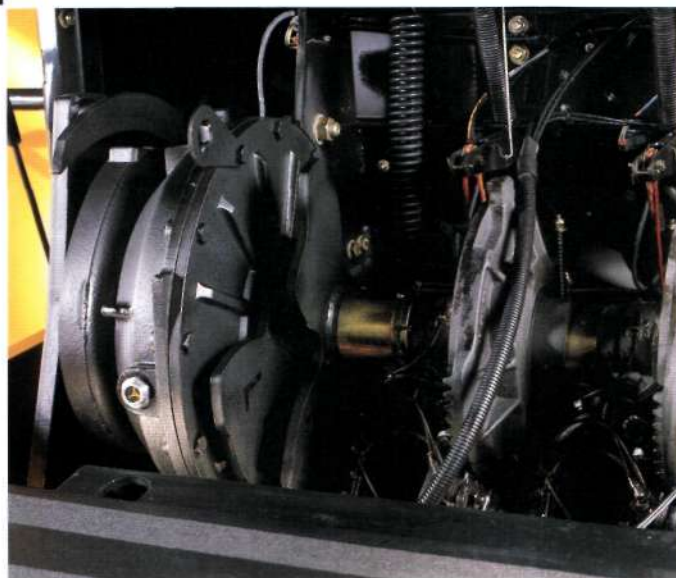


ЛУЧШИЕ В СВОЕЙ КАССЕ МАШИНЫ С ДЕТАЛЬНО ПЕРЕРАБОТАННОЙ КОНСТРУКЦИЕЙ

Большая часть инноваций, внедренных в обновленную конструкцию больших пресс-подборщиков New Holland, послужила дальнейшему увеличению их производительности. Переработка затронула все этапы формирования тюка, включая работу обвязывающего аппарата, получившего новые тормозные диски увеличенного диаметра. Оптимизация формы клюва узловязателя и многих других деталей позволила снизить рабочее натяжение шпагата и повысить стабильность работы аппарата. Оправданность нововведений была подтверждена испытаниями, в ходе которых он сформировал более 15 тыс. узлов к ряду без единого сбоя.

НАДЕЖНЫЕ РЕДУКТОРЫ ДЛЯ БЕСПЕРЕБОЙНОЙ РАБОТЫ

Высокопроизводительная обработка интенсивных потоков материала подвергает механические компоненты пресс-подборщика воздействию значительных напряжений. Использование надежных зубчатых редукторов в основных приводных системах серии BV9000 позволило улучшить надежность машин и снизить затраты на техническое обслуживание.



МЕНЬШАЯ НАГРУЗКА НА РАБОЧИЕ ОРГАНЫ УЗЛОВЯЗАТЕЛЯ ПРОДЛЕВАЕТ ИНТЕРВАЛЫ МЕЖДУ ТЕХНИЧЕСКИМИ ОСМОТРАМИ

Пользующиеся высокой репутацией сдвоенные узловязатели New Holland сочетают высокую эффективность стабилизации формы высокоплотных тюков с очень малым натяжением шпагата в ходе обвязывания. Наличие двух глазков позволяет устранить необходимость в смещении шпагата относительно поверхности тюка по мере продвижения последнего к выгрузному проему прессовальной камеры. Долговечность и надежность обвязывающего аппарата — важное условие бесперебойной работы пресс-подборщика.



КОМПАНИЯ NEW HOLLAND, ЕЕ ДИЛЕРЫ И ФИРМЕННАЯ СЛУЖБА ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ TOP SERVICE — ВСЕГДА НА ВАШЕЙ СТОРОНЕ

В ПОСТОЯННОМ КОНТАКТЕ.

Сеть технического обслуживания New Holland Top Service создана при участии служб, объединяющих дилеров и специалистов по организации поставок запчастей. Телефонный номер 0800 64 111 111 для бесплатной* связи со службой New Holland Top Service работает круглосуточно и без выходных. Ее сотрудники будут рады Вам предоставить Вам информацию о наших продуктах и услугах, связать Вас с дилером или выслать литературу с описанием технических характеристик заинтересовавшей Вас техники.

ПОЛНОЕ УДОВЛЕТВОРЕНИЕ КЛИЕНТОВ.

Согласно принятой в службе New Holland Top Service практике, обработка любого поступившего запроса завершается не раньше, чем проблема клиента будет полностью разрешена. Систематический анализ результатов обратной связи с клиентами используется для постоянного совершенствования качества работы.

БЫСТРОТА РЕАГИРОВАНИЯ.

Координация усилий дилеров и поставщиков запчастей гарантирует оперативное решение любой технической проблемы. Заказы на поставку запчастей принимаются круглосуточно и без выходных, а поддержание должного уровня компетентности дилеров достигается с помощью регулярного проведения для них учебных занятий.

ИНТЕРЕСЫ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ — ВЫСШИЙ ПРИОРИТЕТ.

Понимая, что в ходе страды любое снижение производительности чревато серьезными потерями, руководство New Holland принимает в этот период особые меры для повышения оперативности решения проблем, связанных с высокопроизводительным оборудованием. В частности, менеджерам службы New Holland Top Service предоставляется доступ не только к складским ресурсам сети распространения запчастей, но и к производственным линиям компании. Эффективность организации доставки запчастей, гарантирующая устранение неисправностей в кратчайшие сроки, является для New Holland важнейшим приоритетом.

СЛУЖБА ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ NEW HOLLAND TOP SERVICE ОХРАНЯЕТ ДУШЕВНОЕ СПОКОЙСТВИЕ СВОИХ КЛИЕНТОВ И ПРОДУКТИВНОСТЬ РАБОТЫ ИХ ТЕХНИКИ



TOP SERVICE
00800 64 111 111

*Звонок является бесплатным на территории Великобритании. На территории республики Ирландия, пожалуйста, используйте для набора номера 00800 64 111 111 только стационарные телефоны. Звонок же с мобильного телефона не будет для вас бесплатным. Для получения более детальной информации о стоимости звонка обращайтесь к Вашему оператору мобильной связи.

ВЫБРАВ МАШИНУ СЕРИИ ВВ9000, ВЫ ПОЛУЧАЕТЕ БОЛЬШЕ, ЧЕМ ПРЕСС-ПОДБОРЩИК



ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ И ОПЕРАТИВНАЯ ПОМОЩЬ СПЕЦИАЛИСТОВ СЛУЖБЫ ТЕХНИЧЕСКОГО СОПРОВОЖДЕНИЯ

Программа технической сертификации дилеров служит гарантией оказания своевременной и квалифицированной помощи. Частью указанной программы является онлайн-система обучения и проверки знаний, охватывающая всю дилерскую сеть New Holland. Она не только позволяет закрепить навыки, полученные в ходе практических занятий, но и служит средой мгновенного распространения информации о новых технологиях.

ОПТИМАЛЬНАЯ ПРОГРАММА ФИНАНСИРОВАНИЯ ДЛЯ КАЖДОГО ПРЕДПРИЯТИЯ.

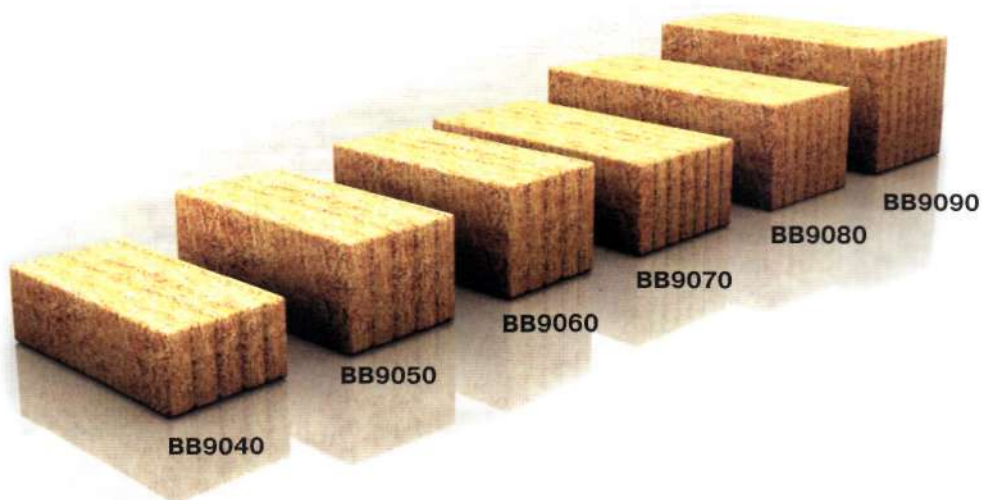
Разработка программ финансирования New Holland находится в ведении компании CNH Capital, чья деятельность связана не только с денежными операциями, но и со всесторонним изучением бизнеса аграрных предприятий. Задача ее консультантов — объединение производственной эффективности сельскохозяйственной техники с экономической эффективностью схем ее внедрения в производство. Мы признаем уникальность каждого из наших клиентов и готовы предложить программу финансирования, наиболее гибким образом учитывающую экономические особенности именно Вашего предприятия.

SERVICE PLUS — ПРОГРАММА, ПРИДАЮЩАЯ УВЕРЕННОСТЬ В ЗАВТРАШНЕМ ДНЕ

Программа технического сопровождения Service Plus, развернутая компанией Covia Fleet, охватывает технику New Holland с истекшим сроком гарантийного обслуживания. О деталях данной программы и текущих условиях участия в ней Вы можете справиться у своего дилера.

Оптимальный размер потока для каждого хозяйства.

ОПТИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ТЮКА ДЛЯ КАЖДОГО ХОЗЯЙСТВА



ТАМ, ГДЕ ГИБКОСТЬ — ЗАЛОГ УСПЕХА

Для тех хозяйств, чьи хозяйственные практики требуют гибкого обращения с тюками, наилучшим образом подходит модель BB9040. Обладая высокой производительностью, она формирует тюки с сечением 80х47 см. и длиной до двух метров. Погрузочные и транспортные операции с ними не требуют использования мощного специализированного оборудования.

ВНИМАНИЮ КРУПНЫХ ПОДРЯДЧИКОВ

Для предприятий, чья успешность зависит главным образом от производительности уборочной техники, предназначен пресс-подборщик BB9090, находящийся на противоположном конце модельного ряда. Работая в высочайшем темпе, он формирует тюки шириной в 120 и высотой в 130 см.



МОДЕЛИ

BV9050 / BV9060

BV9070 / BV9080

	В стандартном исполнении	С загрузочным измельчителем	С роторным измельчителем	В стандартном исполнении	С роторным измельчителем
Габариты тяка					
Ширина/максимальная длина (см)	80 / 260	80 / 260	80 / 260	120 / 260	120 / 260
Высота	70 / 90	70 / 90	70 / 90	70 / 90	70 / 90
Требования к трактору					
Минимальная мощность на BOM (кВт/л.с.)	75/102	80/110	95/130	85/114 / 90/122	105/141 / 110/150
Главный привод					
Средство защиты от перегрузок	Срезной болт, обгонная муфта и муфта проскальзывания				
Подборщик Super-Sweep™					
Ширина захвата (по методике DIN11220; м)	1.98	1.98	1.98	2.25	2.4
Система CropCutter™					
Зазор между ножами (мм)	–	114	78 или 39	–	78 или 39
Организация доступа	–	Передний люк	Выдвижной короб	–	Выдвижной короб
Загрузочный механизм					
Загрузочные рабочие элементы	2 вильчатых подавателя с 6 одинарными зубьями	3 вильчатых подавателя с 6 одинарными зубьями	Ротор шириной 972 мм. с "W"-образным расположением ножей	3 вильчатых подавателя с 9 одинарными зубьями	Ротор шириной 1356 мм. с "W"-образным расположением ножей
Средство защиты от перегрузок	Муфта проскальзывания	Муфта проскальзывания	Ограничительная муфта	Муфта проскальзывания	Ограничительная муфта
Дозатор	Вильчатый с 4 зубьями	Вильчатый с 6 зубьями	Вильчатый с 4 зубьями	Вильчатый с 6 зубьями	Вильчатый с 6 зубьями
Средство защиты от перегрузок	Срезной болт	Срезной болт	Срезной болт	Срезной болт	Срезной болт
Поршень					
Скорость (ходов/мин.)	42	42	42	42	42
Длина хода (мм)	710	710	710	710	710
Обвязывающий аппарат					
Тип	Со сдвоенным узловязателем	Со сдвоенным узловязателем	Со сдвоенным узловязателем	Со сдвоенным узловязателем	Со сдвоенным узловязателем
Number of twines	4	4	4	6	6
Привод вентиляторов	Электрический	Электрический	Электрический	Электрический	Электрический
Индикатор срабатывания	Визуальный и через монитор	Визуальный и через монитор	Визуальный и через монитор	Визуальный и через монитор	Визуальный и через монитор
Тип смазки узловязателя	Густая	Густая	Густая	Густая	Густая
Вместимость резервного отсека для шпагатных бобин	30	30	30	30	30
Система контроля плотности					
Пропорциональная в 3 направлениях	С управлением через монитор	С управлением через монитор	С управлением через монитор	С управлением через монитор	С управлением через монитор
Ручной режим управления	●	●	●	●	●
Электронная система управления					
Поддержка стандарта ISO11783	●	●	●	●	●
Монитор InfoView™II	○	○	○	○	○
Монитор IntelliView™III с цветным сенсорным дисплеем	○	○	○	○	○
Тип покрышек колес ходовой части					
С одной осью	600/55x22.5 710/40x22.5	600/55x22.5 710/40x22.5	600/55x22.5 710/40x22.5	600/55x22.5 710/40x22.5	600/55x22.5 710/40x22.5
С tandemной осью и системой Auto-Steer™ либо без нее	500/50x17	500/50x17	500/50x17	500/50x17	500/50x17
С tandemной осью, системой Auto-Steer™ и большими колесами	–	–	– / 560/45x22.5 620/50R22.5	–	560/45x22.5 620/50R22.5
Габариты пресс-подборщика					
Ширина (на одноосном шасси с шинами типа 600/55X22.5; мм)	2580	2580	2580	2580	2580
Ширина (на двухосном шасс с шинами тмипа 500/50X17; мм)	2520	2520	2520	2520	2520

● входит в стандартную комплектацию ○ заказывается дополнительно – не доступный

NEW HOLLAND — ИСТИННЫЙ СПЕЦИАЛИСТ В ВАШЕМ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОМ БИЗНЕСЕ



ВАШ ДИЛЕР



Your success - Our specialty

Наша веб-страничка: www.newholland.com
Адрес электронной почты: International@cnh.com

Информация, приведенная в данных рекламных материалах, носит приблизительный характер. Производитель оставляет за собой право изменять параметры описанных моделей без предупреждения. Оборудование, изображенное на иллюстрациях, может не входить в стандартную поставку либо предназначаться для использования в других странах. За дальнейшей информацией, пожалуйста, обращайтесь в сеть сбыта New Holland.CNH INTERNATIONAL SA. Communications & Advertising.



83002/CIS

ЗАКАЗЫВАЙТЕ ПРОБНОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ!

New Holland рекомендует смазочные материалы марки **LIQUI MOLY**